

Attestazione resa dai titolari di incarichi politici, di amministrazione, di direzione o di governo e dei titolari di incarichi dirigenziali- art. 14 c. 1 lett. d) ed e), D.Lgs. 33/2013

Il sottoscritto Fernando Iannone

nato a Milano il 25 ottobre 1969

nella sua qualità di Direttore

della Direzione Tecnica Area Tecnica Impianti

per le finalità di cui all'art. 14, comma 1 lett. d) ed e) del D.Lgs. 14 marzo 2013, n. 33,

consapevole delle sanzioni penali ed amministrative previste dagli artt. 75 e 76 del D.P.R. 28 dicembre 2000, n. 445 e successive modificazioni e integrazioni in caso di dichiarazioni non veritiere

ATTESTA

A) Dichiarazione relativa all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e ai relativi compensi a qualsiasi titolo corrisposti (lettera d)

☒ di non ricoprire altre cariche presso enti pubblici o privati (né quindi, percepire alcun relativo compenso),
oppure

☐ di ricoprire le seguenti cariche oggetto di compenso:

(indicare i dati relativi all'assunzione di altre cariche presso enti pubblici o privati e i relativi compensi)

Carica ricoperta	Ente erogatore (pubblico o privato)	Periodo interessato	Importo del compenso spettante per il periodo

B) Dichiarazione relativa agli altri eventuali incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, con indicazione dei compensi spettanti (lettera e)

☐ di non svolgere altri incarichi con oneri a carico della finanza pubblica (non percependo quindi alcun relativo compenso)

oppure

☒ di svolgere i seguenti incarichi comportanti oneri a carico della finanza pubblica

(indicare gli incarichi con oneri a carico della finanza pubblica, i relativi compensi previsti/pattuiti e se l'incarico: a) è stato conferito giusta autorizzazione da parte dell'Ente di appartenenza, ovvero: b) è esente da autorizzazione ai sensi dell'art. 53, c.6 D.Lgs. 165/2001):

Incarico conferito	Ente erogatore	Periodo interessato	Importo del compenso per l'intero periodo	Autorizzazione (indicare n. atto e data, ovvero se esente ai sensi dell'art. 53, c.6 D.Lgs. 165/01)
Collaboratore per seminari didattici	Politecnico di Milano	Dal 25/02/2021 al 04/06/2021	€1013,00	Comunicazione ai sensi art. 53 comma 6 DLgs 165/2001 in data 22/02/2021

Il/La sottoscritto/a si impegna a comunicare tempestivamente eventuali variazioni e/o integrazioni del contenuto della presente dichiarazione.

Dichiara, inoltre, di essere a conoscenza del fatto che ai sensi dell'art.14 D.Lgs. 33/2013 la presente complessiva attestazione sarà tempestivamente pubblicata nel sito del Comune di Milano/Amministrazione trasparente.

Data 25 febbraio 2021

Firma del dichiarante
Fernando Iannone
(firmato digitalmente)